

**FICHA TECNICA****Descripción del Producto**

La **PROBETAINA CAPB 50** es un tensoactivo anfotérico biodegradable, con características de agente espumante y suavizante. Posee una alta concentración de activos, lo que mejora su pureza y le da buena estabilidad microbiológica.

Por su naturaleza la **PROBETAINA CAPB 50** es LIBRE DE PRESERVANTES y se utiliza en dosis menores que la betaina convencional.

**Especificaciones**

Apariencia	Líquido Amarillo
Sólidos totales (%)	44 - 48
Cloruro de Sodio (%)	5.8 - 7.3
pH (solución acuosa al 10%)	4.5 - 5.5
Color (Hazen)	150 Máximo

**Aplicaciones y Guía de Uso**

La **PROBETAINA CAPB 50** se utiliza como detergente secundario de baja irritabilidad en productos para la piel y el cabello. Es compatible con todo tipo de tensoactivo en un amplio rango de PH.

La **PROBETAINA CAPB 50** posee características de espumación y combinada con otros surfactantes aniónicos tiene efecto sinérgico para ayudar a aumentar la viscosidad; además aumenta la suavidad, al aumentar la relación con el tensoactivo iónico. En sistemas cosméticos que contengan agentes tales como proteínas o polímeros catiónicos, aumenta la deposición de esos agentes sobre el cabello o la piel.

Por sus características de humectabilidad y acondicionamiento, la **PROBETAINA CAPB 50** se usa en forma general en detergentes y en limpiadores alcalinos o ácidos. Además, por su compatibilidad con amonios cuaternarios y otros germicidas, puede ser usada en limpiadores, desinfectantes y sanitizantes tanto ácidos como alcalinos. Debido a su alta concentración de activos la **PROBETAINA CAPB 50** reduce los gastos de transporte y almacenamiento.

**Manipulación y Almacenamiento**

La **PROBETAINA CAPB 50** no presenta riesgos en su manipulación. Se deben seguir las normas mínimas de seguridad personal aplicadas en cada industria en particular; se recomienda se utilicen elementos de protección para la piel y los ojos.

Almacénese en condiciones higiénicas, en empaque original y cerrado a temperaturas no superiores a 40°C.

La **PROBETAINA CAPB 50** tiene una vida útil de dos (2) años después de fabricado.

Remítase a la Hoja de Seguridad (MSDS) para más detalles.

**Presentación**

Tambor por 200 kilogramos netos.

Las recomendaciones y sugerencias de uso dadas se obtuvieron de datos que consideramos fiables, pero en cualquier caso el usuario debe verificarlas por sí mismo antes de su uso. Ninguna de estas infringe las leyes de propiedad intelectual presentes en patentes vigentes en el campo de aplicación.

julio 2012.